

CFRT300 碳纤维热塑预浸线

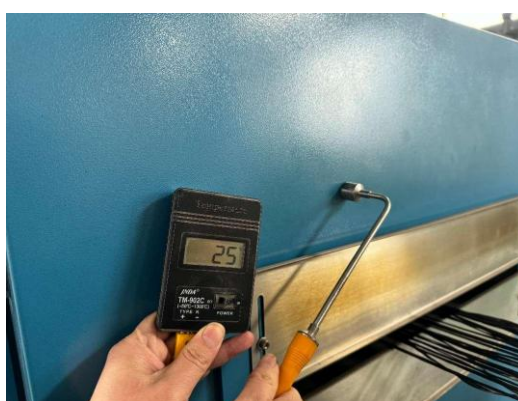
红外加热烘箱温度测试报告

1、烘箱温度测试原因：去除热固碳纤维上浆剂，烘箱设置度:370℃。



结果：烘箱加热 2 小时，温度 $370 \pm 2^\circ\text{C}$ ，达到精度要求。

2、烘箱温度测试原因：生产线正常运行时，烘箱外表面温度不能超过 40°C ，避免人员触碰造成烫伤。



结果：烘箱加热 1 小时，温度 19-25℃，达到烘箱外表面温度不能超过 40°C 要求。